

## BANDO DI GARA PER LA RACCOLTA DI OFFERTE VINCOLANTI DI ACQUISTO DEGLI IMMOBILI DELLA SOCIETA' MANCINI RE SRL IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA

Il Ministro dello Sviluppo Economico, ora Ministro per le Imprese e per il Made in Italy con proprio decreto, ha autorizzato l'esecuzione del Programma di Cessione del complesso aziendale da parte di **MANCINI Real Estate s.r.l.** con sede legale in Arezzo (AR) loc. Ponte a Chiani n. 33/2, C.F.01447150515, nonché il presente Bando e l'allegato Disciplinare.

Il sottoscritto Commissario Straordinario, pertanto, previa autorizzazione del Ministero dello Sviluppo Economico, intende procedere, in conformità alle modalità, termini e condizioni descritti nel presente Bando e nell'allegato Disciplinare, che ne costituisce parte integrante, alla raccolta di offerte vincolanti di acquisto dei beni immobili delle suddette Società, come di seguito descritti;

Tutto ciò premesso la Procedura di Amministrazione Straordinaria di Mancini Real Estate s.r.l.

### PONE IN VENDITA

Al miglior offerente i seguenti immobili:

Lotto	Descrizione	Sede	Indirizzo	Dati Catastali;	Sup. Mq.	Prezzo base	Rilancio Minimo
9	Fabbricato in corso di costruzione allo stato rustico sviluppato su 4 piani con annesso resede di 1600 mq	Pisa	Via G. Ravizza	Fgl. 59, ptc 72, sub 4 cat F72	2050	€ 175.000,00	€ 8.500,00
46 ter	Locale piano seminterrato, stato rustico, privo di Rifiniture	Fossato di Vico	Loc. Osteria del Gatto	Fgl 28, ptc, 765, sub.22,	(S) mq. 349	€ 22.400,00	€ 1.100,00

La procedura di vendita sarà strutturata sulla base del principio dell'offerta migliorativa così come meglio dettagliato nel relativo Disciplinare.

Tutto ciò premesso e considerato, si

### INVITA

Chiunque ne abbia interesse, a presentare un'offerta vincolante per l'acquisto dei beni sopra identificati, entro il termine perentorio delle ore 12:00 del giorno 7.7.2025 presso lo studio del **Notaio Barbara Romana Pedone** 52044 – CORTONA (AR) Via A. Sandrelli 36, (TEL. 0575 603162 [brpedone@notariato.it](mailto:brpedone@notariato.it), secondo le modalità, i termini e le condizioni previste dal disciplinare di vendita (e relativi allegati), disponibile sul sito [www.ammstraordmancini.it](http://www.ammstraordmancini.it)

L'apertura delle buste avverrà il giorno 8.7.2025 alle ore 15,30 presso lo studio del **Notaio Barbara Romana Pedone** sito in Arezzo alla Via Guglielmo Marconi n.1, alla presenza dello stesso che redigerà il verbale di gara.



La pubblicazione di questo annuncio, ed ogni attività connessa e conseguente, non comporterà per la società e per il Commissario Straordinario l'assunzione di responsabilità di alcun genere, anche a titolo precontrattuale, né alcun obbligo di dar corso alla procedura di cessione del perimetro di vendita.

Il presente annuncio non costituisce invito ad offrire, né offerta al pubblico ex art. 1336 del Codice Civile o sollecitazione del pubblico risparmio ex art. 94 e ss. del D. Lgs. n. 58/1998.

Il presente annuncio è regolato dalla legge italiana e per ogni controversia ad esso attinente sarà competente in via esclusiva il foro di Arezzo.



Roma- Arezzo, lì 22.05.2025

Mancini Real Estate s.r.l.

**Il Commissario Straordinario  
Avv. Antonio Casilli**

